



**SV15R**





# DIE PERFEKTE KOMBINATION VON LEISTUNG UND ZUGKRAFT

## SV15R

- Integriertes Fahrgestell und niedriger Schwerpunkt dank versenkter Räder
- Befüllsystem und Unterdruck-Entladung als Standardausrüstung
- Hochwertige Oberflächenbehandlung innen und außen
- Optimiertes zulässiges Gesamtgewicht (28 t)
- Flexible Fülllösungen: BP2, Taucharm und Turm
- Externe Befüllung mit Ø400-mm-Öffnung
- Skalierbares Entladerohr für anspruchsvollste Ausbringung (Durchflussregelung, Turbofüller und dergleichen)
- Flexible Ausbringlösungen: Schleppschräuche, Einarbeitungsgeräte und Schlitzgeräte



### VERSENKTE RÄDER

- Ohne Verlust an Tankvolumen
- Lenkwinkel bis 12 Grad
- Für Ø1650-mm Räder
- Geringer Rollwiderstand
- Geringerer Energieverbrauch



### GEWICHTSÜBERTRAGUNGSSYSTEM

(Zusatzrüstung)

- Hervorragende Bodenhaftung bis zum Ende der Entladung
- Verhindert Fehlbelastung der Traktorkupplung
- Automatische Entladung von Abschnitt Nr. 2



### BERUHIGT FAHREN

- Tandem mit verstärkten Drehzapfen
- Optimiertes Profil mit verbesserter Widerstandsfähigkeit
- Ausgelegt für 15 t pro Achse



### iControl 7S TERMINAL

- Manueller Joystick mit 7-Zoll-Touchscreen
- Automatisierte Arbeitsabläufe
- Dosierregelung
- Datenverfolgung und -aufzeichnung

Technische Daten	SV15R
Länge	9100 mm
Tankdurchmesser	1800 mm
Max. Höhe	4000 mm
Breite mit Bereifung 650/65R30.5	2980 mm
Breite mit Bereifung 750/60R30.5	3000 mm
Spurbreite	2200 mm
Min./max. Eigengewicht ohne Ausbringgeräte	8,5 t / 10,0 t
Zielvolumen	15,6 m <sup>3</sup>