



SV12R





KOMPAKT UND VIELSEITIG

SV12R

- Integriertes Fahrgestell und niedriger Schwerpunkt dank versenkter Räder
- Befüllsystem und Unterdruck-Entladung als Standardausrüstung
- Hochwertige Oberflächenbehandlung innen und außen
- Drei vorgegebene Tanks für drei Befülllösungen: BP2, Taucharm und Turm
- Flexible Ausbringlösungen: Schleppschräuche, Einarbeitungsgeräte und Schlitzgeräte
- Multipositionsachse ermöglicht optimale Lastverteilung
- Geeignet für professionelle und intensive Nutzung

TANK

- Versenkte Reifen, Ø1900 (900/60R32)
- Zwei Prallbleche (Sicherheitsnorm EN 707)
- Ausgelegt für -1 bis +1 bar Druck



DOPPELTES ENTLADEROHR

(Zusatzrüstung)

- Kompatibel mit Beschleuniger
- Manuelle Auswahl des vorderen oder hinteren Ventils
- Gleichmäßige Verteilung in hügeligem Gelände
- Vollständige Entladung des Tanks



MULTIPOSITIONSACHSE

(Standardausrüstung)

- Einstellbare am Fahrgestell verschraubte Achse
- Lastverteilung je nach Ausbringgerät
- Verbessert die Zugkraft des Traktors
- Besserer Fahrkomfort



iControl 7S TERMINAL

- Manueller Joystick mit 7-Zoll-Touchscreen
- Automatisierte Arbeitsabläufe
- Dosierregelung
- Datenverfolgung und -aufzeichnung



Technische Daten	SV12R
Länge	8200 mm
Tankdurchmesser	1700 mm
Max. Höhe	3823 mm
Breite mit Bereifung 750/60R30.5	2950 mm
Breite mit Bereifung 900/60R32	2985 mm
Spurbreite	2150 mm
Min./max. Eigengewicht ohne Ausbringgeräte	6,2 / 7,0 t
Zielvolumen	12,2 m ³