



**SV15R**







## SV15R

- Zintegrowane podwozie i niski środek ciężkości dzięki osadzeniu kół
- Próżniowy system napełniania i opróżniania w standardzie
- Wysokiej jakości obróbka wewnątrz i na zewnątrz
- Zoptymalizowany maksymalny dopuszczalny ładunek (28 ton)
- Elastyczne rozwiązania do pompowania: BP2, pompa tłokowa i pionowa
- Napełnianie zewnętrzne poprzez otwór o średnicy 400 mm
- Rozwijający się układ opróżniania spełniający najwyższe wymagania dotyczące rozsiewu (DPA, akcelerator itp.)
- Elastyczne rozwiązania do rozlewania obornika: węże rozlewowe, system dodawania, wtryskiwacze



### MOCOWANIE KÓŁ

- Brak zmniejszenia objętości zbiornika
- Kąt skrętu kół aż do 12°
- Odpowiednie dla kół o średnicy 1650 mm
- Niski opór toczenia
- Obniżenie zużycia



### PRZEGRODA DO PRZENOSZENIA

#### OBCIĄŻENIA (opcjonalnie)

- Bardzo dobra przylegalność do końca procesu opróżniania
- Uniknięcie przeniesienia obciążenia na zaczep ciągnika
- Automatyczne opróżnianie komory nr 2



### BEZPIECZNA JAZDA

- Tandem ze wzmocnionymi czopami
- Zoptymalizowany przekrój poprzeczny dla większej wytrzymałości
- Zaprojektowany na 15 t nacisku na oś



### TERMINAL iControl 7S

- Ręczny joystick z 7-calowym ekranem dotykowym
- Automatyzacja cykli roboczych
- Regulacja dawki
- Identyfikowalność i rejestracja danych

Dane techniczne	SV15R
Długość	9100 mm
Średnica zbiornika	1800 mm
Maks. wysokość	4000 mm
Szerokość z kołami 650/65R30,5	2980 mm
Szerokość z kołami 750/60R30,5	3000 mm
Rozstaw kół	2200 mm
Waga na pusto bez wyposażenia min./maks.	8,5 t / 10,0 t
Pojemność teoretyczna	15,6 m <sup>3</sup>