



SV12R





KOMPAKTOWY I WSZECHSTRONNY

SV12R

- Zintegrowane podwozie i niski środek ciężkości dzięki osadzeniu kół
- Próżniowy system napełniania i opróżniania w standardzie
- Wysokiej jakości obróbka wewnątrz i na zewnątrz
- 3 zbiorniki zaprojektowane dla 3 rozwiązań pompowych: BP2, pompa tłokowa i pionowa
- Elastyczne rozwiązania do rozlewania obornika: węże rozlewowe, system dodawania, wtryskiwacze
- Oś wielopozycyjna dla optymalnego rozłożenia obciążenia
- Przeznaczony do profesjonalnego i intensywnego użytkowania

ZBIORNIK

- Mocowanie na koła o śr. 1900 (900/60R32)
- 2 przegrody zapobiegające falowaniu cieczy (norma bezpieczeństwa EN707)
- Konstrukcja do ciśnienia -1 / +1 bar



PODWÓJNY UKŁAD OPRÓŻNIANIA (opcjonalnie)

- Kompatybilny z przyspieszaczem opróżniania
- Ręczny wybór zaworu przedniego lub tylnego
- Równomierne rozścielenie na zboczach
- Całkowite opróżnianie zbiornika



OŚ WIELOPOZYCYJNA (w standardzie)

- Oś przykręcana, ruchoma, na ramie
- Rozkład obciążenia w zależności od narzędzia
- Poprawia trakcję ciągnika
- Lepszy komfort jazdy



TERMINAL iControl 7S

- Ręczny joystick z 7-calowym ekranem dotykowym
- Automatyzacja cykli roboczych
- Regulacja dawki
- Identyfikowalność i rejestracja danych



Dane techniczne	SV12R
Długość	8200 mm
Średnica zbiornika	1700 mm
Maks. wysokość	3823 mm
Szerokość z kołami 750/60R30,5	2950 mm
Szerokość z kołami 900/60R32	2985 mm
Rozstaw kół	2150 mm
Waga na pusto bez wyposażenia min./maks.	6,2 / 7,0 t
Pojemność teoretyczna	12,2 m ³