



SV12R





COMPACT ET POLYVALENT

SV12R

- Châssis intégré et centre de gravité abaissé grâce à l'encastrement des roues
- Système de remplissage et vidange vacuum de série
- Traitement intérieur et extérieur de haute qualité
- 3 cuves prédéfinies pour 3 solutions de pompage : BP2, plongeur et tourelle
- Flexibilité des outils d'application : pendillards, incorporateurs et injecteurs
- Essieu multi-positions pour une répartition optimale des charges
- Convient pour une utilisation professionnelle et intensive



CUVE

- Encastrement pour roues Ø1900 (900/60R32)
- 2 cloisons anti-ballant (norme de sécurité EN707)
- Conception pour des pressions de -1 / +1 bar



DOUBLE CIRCUIT DE VIDANGE (option)

- Compatible avec l'accélérateur de vidange
- Sélection manuelle de la vanne avant ou arrière
- Distribution homogène dans les pentes
- Vidange totale de la cuve



ESSIEU MULTI-POSITIONS (standard)

- Essieu boulonné déplaçable sur le châssis
- Répartition des charges en fonction de l'outil
- Améliore la traction du tracteur
- Meilleur confort de conduite



TERMINAL iControl 7S

- Joystick manuel avec écran tactile 7 pouces
- Automatisation des cycles de travail
- Modulation de dose
- Traçabilité et enregistrement des données

Caractéristiques	SV12R
Longueur	8 200 mm
Diamètre de la cuve	1 700 mm
Hauteur maxi	3 823 mm
Largeur avec roues 750/60R30.5	2 950 mm
Largeur avec roues 900/60R32	2 985 mm
Voie	2 150 mm
Poids à vide sans équipements min / max	6.2 / 7.0t
Volume théorique	12,2 m ³