



SV12R





COMPACTA Y VERSÁTIL

SV12R

- Chasis integrado y centro de gravedad más bajo gracias a las ruedas incorporadas
- Sistema de llenado y vaciado al vacío de serie
- Tratamiento interior y exterior de alta calidad
- 3 cisternas predefinidas para 3 soluciones de bombeo: BP2, émbolo y torreta
- Flexibilidad en las soluciones de esparcimiento: toberas de arrastre, incorporadores e inyectores
- Eje multiposición para una distribución óptima de la carga
- Adecuada para uso profesional e intensivo



CISTERNA

- Incorporación para ruedas Ø1900 (900/60R32)
- 2 tabiques divisorios antibalaneo (norma de seguridad EN707)
- Diseñado para presiones de -1 / +1 bar



CIRCUITO DE DESCARGA DOBLE (opción)

- Compatible con el acelerador de vaciado
- Selección manual de válvula frontal o trasera
- Distribución homogénea en pendientes
- Vaciado total de la cisterna



EJE MULTIPOSICIÓN (estándar)

- Eje atornillado móvil en el chasis
- Distribución de la carga según la herramienta
- Mejora la tracción del tractor
- Mayor confort de conducción



TERMINAL iControl 7S

- Joystick manual con pantalla táctil de 7 pulgadas
- Automatización de los ciclos de trabajo
- Modulación de la dosis
- Rastreo y registro de datos

Características	SV12R
Longitud	8200 mm
Diámetro de la cisterna	1700 mm
Altura máxima	3823 mm
Anchura con ruedas 750/60R30.5	2950 mm
Anchura con ruedas 900/60R32	2985 mm
Pista	2150 mm
Peso en vacío sin equipamiento min./máx.	6,2 / 7,0 t
Volumen teórico	12,2 m ³