



**SV18R | SV20R**





# LA FORCE D'UNE MACHINE ÉVOLUTIVE

## SV18R | SV20R

### POURQUOI OPTER POUR UN MODÈLE SV ?

- 21 prédispositions de série sur la cuve
- Chassis intégré compatible avec tandem ou modules hydrauliques
- Centre de gravité abaissé grâce à l'encastrement des roues
- Galvanisation intérieure et extérieure
- PTAC maximal optimisé (28 tonnes)
- Flexibilité des solutions de pompage : BP2, Plongeur et Tourelle
- Plusieurs solutions de remplissage externe (ouverture Ø600 ou Ø400 mm)
- Circuit de vidange évolutif répondant aux épandages les plus exigeants
- Flexibilité des solutions d'épandage : pendillards, enfouisseurs et injecteurs



### CONDUISEZ EN TOUTE SÉRÉNITÉ

- Tandem et modules hydrauliques avec pivots renforcés
- Section optimisée pour une meilleure résistance
- Prédisposition pour télégonflage
- Vérin combiné pour fonction suiveur et suiveur forcé
- Charge techniquement admissible 15t par essieu



### ADAPTEZ VOTRE OUTIL

- Changez rapidement d'outils d'épandage
- Relevage hydraulique universel attelage 4 points
- Compatible pour rampe pendillards, injecteurs et incorporateurs
- Châssis fixe catégorie 3 pour injecteurs



### FACILITEZ VOS OPÉRATIONS

Les modèles SV sont équipés de notre système de pilotage iControl. Il se décline en version joystick manuel ou joystick avec écran tactile. Son design, intuitif et ergonomique a été pensé pour faciliter vos opérations quotidiennes : pompage, transport et épandage.



Caractéristiques	SV18R	SV20R	SV20R HYD
Longueur	9 700 mm	9 700 mm	9 700 mm
Diamètre de la cuve	1 900 mm	2 000 mm	2 000 mm
Hauteur maxi	4 000 mm	4 000 mm	4 100 mm
Largeur avec roues 750/60R30.5	2 985 mm	2 985 mm	2 935 mm
Voie	2 200 mm	2 200 mm	2 150 mm
Poids à vide sans équipements min / max	10.5 t / 12 t	12 t / 13.5 t	
Volume théorique	19 000 L	21 100 L	