



SV18R | SV20R





DIE VORTEILE EINER SKALIERBAREN MASCHINE

SV18R | SV20R

VORTEILE VON SV-MODELLEN?

- 21 Standardhalterungen für das Fass
- Integrierter Rahmen kompatibel mit Tandem- oder Hydraulikaggregaten
- Niedriger Schwerpunkt dank Radkästen
- Innen- und Außenverzinkung
- Optimiertes zul. Gesamtgewicht (28 t)
- Flexible Fülllösungen: BP2, Taucharm und Turm
- Mehrere externe Füllungslösungen (Ø600- oder Ø400-mm-Öffnung)
- Skalierbares Entladerohr für anspruchsvollste Ausbringerarbeiten
- Flexible Ausbringlösungen: Schleppschräuche, Einarbeitungsgeräte und Injektoren



BERUHIGT FAHREN

- Tandem- und Hydraulikmodule mit verstärkten Königszapfen
- Optimiertes Profil für verbesserte Widerstandsfähigkeit
- Halterungen für Reifendruckregelanlage
- Kombiniertes Zylinder für Lenk- und Zwanglenkfunktion
- Technisch zulässige Achslast pro Achse von 15 t



ANBAUGERÄT ANBRINGEN

- Schneller Wechsel von Ausbringergeräten
- Universelle 4-Punkt-Hydraulikaufhängung
- Kompatibel mit Schleppschräuchgestängen, Injektoren und Einarbeitungsgeräten
- Fester Injektorrahmen, Kat. 3



EINFACHER ARBEITEN

Die SV-Modelle sind mit unserem iControl-System ausgestattet, das mit einem Joystick oder einer Kombination aus Joystick und Touchscreen erhältlich ist. Das intuitive und ergonomische Design soll Ihnen die tägliche Arbeit (Befüllung, Transport und Ausbringung) erleichtern.



Merkmale	SV18R	SV20R	SV20R HYD
Länge	9700 mm	9700 mm	9700 mm
Fassdurchmesser	1900 mm	2000 mm	2000 mm
Max. Höhe	4000 mm	4000 mm	4100 mm
Breite inkl. Räder 750/60R30.5	2985 mm	2985 mm	2935 mm
Spurbreite	2200 mm	2200 mm	2150 mm
Min./max. Taragewicht ohne Geräte	10,5 t / 12 t	12 t / 13,5 t	
Zielvolumen	19.000 l		21.100 l