



SV16





SIŁA EWOLUCYJNEJ MASZYNY

SV16

PRZEWIDYWANIE PRZYSZŁOŚCI

- Predefiniowany zbiornik
- Zintegrowana rama, kompatybilna z podwoziami bogie/tandem
- Obniżony środek ciężkości = wyjątkowa stabilność
- Zoptymalizowany maksymalny dopuszczalny ładunek (28 ton)
- Wyposażenie dostosowane do różnych aplikatorów
 - Rozlewacze zębowe EL61 – szerokość od 3 do 6 m
 - Rampy łyżwowe – szerokość od 9 do 15 m
 - Rampy węzowe – szerokość od 9 do 15 m

ICONTROL7S: NOWY SYSTEM STEROWANIA

- Zoptymalizowana powierzchnia dotykowa (ekran 7")
- Ulepszona ergonomia i zmodernizowany interfejs
- Uproszczona konfiguracja terminala
- Skuteczne sterowanie i kontrola maszyny
- Automatyzacja cykli roboczych
- Informacje w czasie rzeczywistym na ekranie
- Monitorowanie i rejestrowanie przeprowadzonych operacji



PREDYSPOZYCJE ZBIORNIKA



- 2 modele zbiorników: SV16BP i SV16BT
- Rama uniwersalna dla podwozia bogie/tandem
- Predyspozycja do 4-punktowego podnoszenia
- Predyspozycja do obiegu opróżniania górnego



OBIEG OPRÓŻNIANIA

- Kanalizacja wewnętrzna/górna Ø200
- Zbieracz kamieni
- Predyspozycja do przyspieszacza spustu hyd.
- Predyspozycja do DPA (przepływomierz)



WÓZEK

- Nowe zawieszenie na sprężynach parabolicznych
- Znacznie uginanie
- Przeguby o dużej wytrzymałości
- Rozstaw osi > 1,80 m



AKCESORIA DLA UŻYTKOWNIKÓW

- Skrzynka na narzędzia
- Zbiornik do mycia rąk z dozownikiem mydła
- Koryto do przechowywania węży

Cechy	SV16
Długość	9 000 mm
Średnica zbiornika	1 800 mm
Maks. wysokość	4 100 mm
Szerokość z kołami	2 850 mm
Rozstaw kół 650/65R26.5	2 900 mm
Rozstaw kół	2 150 mm
Waga na pusto bez wyposażenia min./maks.	8.0 t / 10.5 t
Pojemność teoretyczna	16 600 L