



SV16





LA FORCE D'UNE MACHINE ÉVOLUTIVE

SV16

ANTICIPER L'AVENIR

- Cuve prédéfinie
- Chassis intégré compatible pour bogie et tandem
- Centre de gravité abaissé = Stabilité assurée
- PTAC maximal optimisé (28 tonnes)
- Equipements adaptés à vos outils d'épandage
 - Enfouisseur à dents EL61 - largeur 3 à 6 m
 - Injecteur à patins - largeur 9 à 15 m
 - Rampes à pendillards - largeur 9 à 15 m

ICONTROL7S : NOUVEAU SYSTÈME DE PILOTAGE

- Surface tactile optimisée (écran 7")
- Ergonomie repensée et interface modernisée
- Paramétrage du terminal simplifié
- Pilotage et contrôle de la machine efficaces
- Automatisation des cycles de travail
- Retour d'informations en temps réel sur l'écran
- Suivi et enregistrement des opérations réalisées



PRÉDISPOSITIONS DE LA CUVE



- 2 modèles de cuves SV16BP et SV16BT
- Châssis universel bogie/tandem
- Prédiposition pour relevage 4 points
- Prédiposition pour circuit de vidange sup.



CIRCUIT DE VIDANGE

- Canalisation intérieure/supérieure Ø200
- Piège à cailloux
- Prédiposition accélérateur de vidange hyd.
- Prédiposition DPA



BOGIE

- Nouvelle suspension à ressorts paraboliques
- Débattement important
- Articulation heavy duty
- Empattement essieux > 1.80 m



ACCESSOIRES UTILISATEURS

- Coffre à outils
- Réservoir lave-mains avec distributeur savon
- Goulotte de rangement tuyaux

Caractéristiques	SV16
Longueur	9 000 mm
Diamètre de la cuve	1 800 mm
Hauteur maxi	4 100 mm
Largeur avec roues 600/55R26.5	2 850 mm
Largeur avec roues 650/65R26.5	2 900 mm
Voie	2 150 mm
Poids à vide sans équipements min / max	8.0 t / 10.5 t
Volume théorique	16 600 L