



SV16





DIE VORTEILE EINER SKALIERBAREN MASCHINE

SV16

DER ZEIT VORAUSS

- Vorgegebenes Fass
- Kompatibler, integr. Rahmen für Fahrgestell und Tandem
- Niedriger Schwerpunkt = sicherer Stand
- Optimiertes zul. Gesamtgewicht (28 t)
- Auf Ihre Ausbringergeräte abgestimmte Ausrüstung
 - EL61 Grubberinjektor mit Messern – 3–6 m breit
 - Schleppschuhinjektor – 9–15 m breit
 - Schleppschlauchgestänge – 9–15 m breit

ICONTROL7S: NEUE STEUERUNG

- Optimierte Touch-Oberfläche (7"-Display)
- Verbesserte Ergonomie und neue Benutzeroberfläche
- Einfachere Einrichtung des Terminals
- Effiziente Steuerung und Kontrolle der Maschine
- Automatisierte Arbeitsabläufe
- Echtzeit-Feedback auf dem Bildschirm
- Verfolgung und Aufzeichnung der durchgeführten Arbeiten



HALTERUNGEN AM FASS

- 2 Fassmodelle: SV16BP und SV16BT
- Universeller Fahrgestell-/Tandemrahmen
- Halterungen für 4-Punkt-Aufhängung
- Halterungen für zusätzliches Entladerohr



ENTLADEROHR

- Innen-/Oberrohr, Ø200
- Steinfangmulde
- Halterungen für hydr. Beschleuniger
- Halterungen für Durchflussmesser



TANDEMACHSE

- Neue Parabelfederung
- Umfassende Beweglichkeit
- Schwerlastkonstruktion
- Radstand zw. Achsen > 1,80 m



BENUTZERZUBEHÖR

- Werkzeugkiste
- Handwaschbecken mit Seifenschale
- Rohrablage

Merkmale	SV16
Länge	9000 mm
Fassdurchmesser	1800 mm
Max. Höhe	4100 mm
Breite inkl. Räder 600/55R26.5	2850 mm
Breite inkl. Räder 650/65R26.5	2900 mm
Spurbreite	2150 mm
Min./max. Taragewicht ohne Geräte	8,0 t / 10,5 t
Zielvolumen	16.600 l