



SV18R | **SV20R**



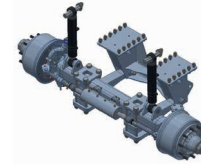
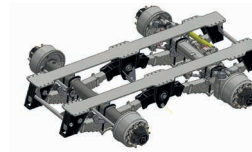


LA POTENCIA DE UNA MÁQUINA ADAPTATIVA

SV18R | SV20R

¿POR QUÉ ELEGIR UN MODELO SV?

- ✓ 21 funciones estándar en la cisterna
- ✓ Chasis integrado compatible con eje tándem o módulos hidráulicos
- ✓ Centro de gravedad más bajo gracias a las ruedas encastradas
- ✓ Galvanización interna y externa
- ✓ MMA optimizada (28 toneladas)
- ✓ Soluciones de bombeo flexibles: BP2, doble rótula y torreta
- ✓ Varias soluciones de carga externa (apertura de Ø600 o Ø400 mm)
- ✓ Circuito de descarga adaptativo para responder a las necesidades de esparcimiento más exigentes
- ✓ Flexibilidad en las soluciones de esparcimiento: tubos colgantes, incorporadores e inyectores



OPERA CON TODA CONFIANZA

- Eje tándem y módulos hidráulicos con pivotes reforzados
- Sección optimizada para una mayor resistencia
- Función de autoinflado
- Cilindro hidráulico combinado para el eje direccional y direccional forzado
- Carga técnicamente admisible: 15t por eje

ADAPTA SUS EQUIPOS DE ESPARCIMIENTO

- Cambiar rápidamente los equipos de esparcimiento
- Elevador trasero hidráulico universal con enganche de 4 puntos
- Apto para rampas con tubos colgantes, inyectores y incorporadores
- Chasis de categoría 3 para inyectores

FACILITA SUS OPERACIONES

Los modelos SV están equipados con nuestro sistema de control iControl. Está disponible en la versión con joystick manual o joystick con pantalla táctil. Su diseño intuitivo y ergonómico ha sido diseñado para simplificar sus operaciones diarias: bombeo, transporte y esparcimiento.

Características	SV18R	SV20R	SV20R HYD
Longitud	9 700 mm	9 700 mm	9 700 mm
Diámetro de la cisterna	1 900 mm	2 000 mm	2 000 mm
Altura máxima	4 000 mm	4 000 mm	4 100 mm
Anchura con ruedas 750/60R30.5	2 985 mm	2 985 mm	2 935 mm
Vía del eje	2 200 mm	2 200 mm	2 150 mm
Peso en vacío sin equipamiento min./máx.	10.5 t / 12 t	12 t / 13.5 t	
Volumen teórico	19 000 L		21 100 L

